



# G05® Datenblatt

D/EVO 016 d März 2017

Ersetzt Ausgabe vom November 2016

Seite 1 von 5

Glysantin® G05® ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss.

Glysantin G05 ist nitrit-, borat- und silikathaltig, amin- und phosphatfrei.

## Eigenschaften

Glysantin G05 schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher. Aufgrund seines Nitritgehaltes ist das Produkt für den Einsatz in Nutzfahrzeugen besonders geeignet.

Glysantin G05 erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 6210, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, SAE J1034, SANS 1251:2005 und China GB 29743-2013.

Eine 50 vol% wässrige Lösung von Glysantin G05-23 (grün) erfüllt zusätzlich die NATO S-750 Spezifikation (A-A-52624A).

Darüber hinaus ist Glysantin G05 offiziell zugelassen von:

- |              |               |
|--------------|---------------|
| • Chrysler   | MS-9769       |
| • MTU        | MTL 5048      |
| • John Deere | JDM H 24      |
| • Ford       | WSS-M97B51-A1 |
| • Cummins    | CES 14603     |

## Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von Glysantin G05 nur bei alleiniger Verwendung von Glysantin G05 einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Glysantin Kühlerschutzmitteln oder Produkten anderer Hersteller nicht empfohlen.

Zum Abmischen des Kühlmittels soll vorzugsweise destilliertes, demineralisiertes bzw. vollentsalztes (VE-) Wasser verwendet werden.



# G05<sup>®</sup> Datenblatt

D/EVO 016 d März 2017

Ersetzt Ausgabe vom November 2016

Seite 2 von 5

In vielen Fällen ist auch Trinkwasser hierzu geeignet. Die Analysenwerte des Wassers dürfen keinesfalls folgende Grenzwerte überschreiten:

Wasserhärte: 0 – 3,6 mmol/l

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

## Chemischer Charakter

**Monoethylenglykol mit Inhibitoren**

## Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

## Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,131 - 1,133 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757-4
Refraktion, 20 °C	1,435 - 1,438	DIN 51 423-2
Kochpunkt	> 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt	> 120 °C	DIN EN ISO 2592
pH-Wert	6,0 - 7,0	ASTM D 1287
Alkalireserve	15 - 19 ml	ASTM D 1121
Aschegehalt	max. 2,0 %	ASTM D 1119
Wassergehalt	max. 3,0 %	DIN 51 777-1

## Kälteschutz / Frostschutz

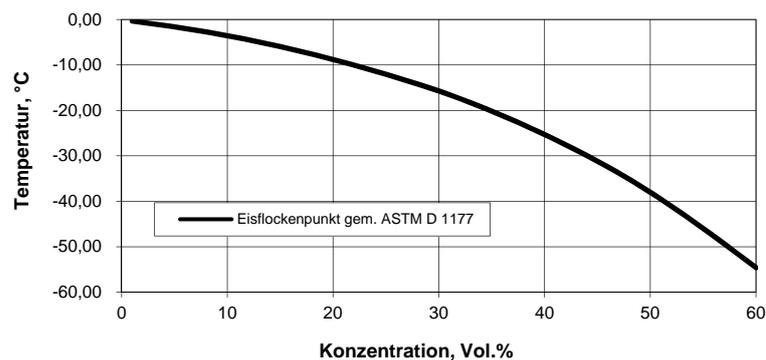
Eisflockenpunkt	ASTM D 1177
50 Vol.% in Wasser	unter -38 °C
33 Vol.% in Wasser	unter -18 °C

# G05<sup>®</sup> Datenblatt

D/EVO 016 d März 2017  
 Ersetzt Ausgabe vom November 2016

Seite 3 von 5

Kälteschutz von Glysantin<sup>®</sup> G05<sup>®</sup>



## Schaumprüfung

max. 50 ml / 3 s

ASTM D 1881

## Glassware Corrosion Test

ASTM D 1384

Metalle rsp. Legierungen	Typische Gewichtsverluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	0,0	max. 10
Weichlot	-0,3*)	max. 30
Messing	0,6	max. 10
Stahl	-0,3*)	max. 10
Grauguss	0,6	max. 10
Gussaluminium	-2,4*)	max. 30

## Heat Transfer Corrosion Test

ASTM D 4340

	Typische Korrosionsrate in mg/cm <sup>2</sup> /Woche	Grenzwert nach ASTM D 3306
Gussaluminium	-0,09*)	max. 1.0



## G05® Datenblatt

D/EVO 016 d März 2017

Ersetzt Ausgabe vom November 2016

Seite 4 von 5

### Simulated Service Corrosion Test

ASTM D 2570

Metalle rsp. Legierungen	Typische Gewichtsverluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	2,1	max. 20
Weichlot	1,9	max. 60
Messing	1,2	max. 20
Stahl	-1,0*)	max. 20
Grauguss	-1,1*)	max. 20
Gussaluminium	1,8	max. 60

\*) Negative Werte bedeuten Gewichtszunahme

### Cavitation Erosion Corrosion Test

ASTM D 2809

	Bewertung	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Al-Wasserpumpe	9	min. 8

### Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

### Lagerstabilität

Glystantin G05 ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens 3 Jahre lagerfähig.  
Glystantin G05 darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

### Einfärbung

Glystantin G05 ist grundsätzlich in gelber Einfärbung erhältlich.  
Abweichungen sind in Sonderfällen möglich.



# G05<sup>®</sup> Datenblatt

D/EVO 016 d März 2017

Ersetzt Ausgabe vom November 2016

Seite 5 von 5

## Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

März 2017

[www.glystantin.de](http://www.glystantin.de)  
BASF SE  
Fuel and Lubricant Solutions  
67056 Ludwigshafen, Deutschland  
©=registered trademark of BASF SE